

I. WSTĘP.

1. Podstawa opracowania.

Podstawami prawnymi opracowania są:

- Inwentaryzacja budynku wykonana przez zespół autorski,
- Ustawa „Prawo Budowlane”,
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26.08.1997r. w sprawie ogólnych przepisów BHP
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 22.05.2003r. w sprawie zasadniczych wymagań dla dźwigów i ich elementy bezpieczeństwa, wdrażające do prawa polskiego dyrektywę dźwigową 95/16WE,
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 3.07.2003 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego.
- Polskie Normy: PN-EN 81/1/2002; PN-EN 81/2/2002; PN-EN 81-28/2004; PN-EN 81-58/2004; PN-ICE 60364.
- Katalogi i wytyczne producentów dźwigów

2. Cel opracowania.

Przedmiotem opracowania jest wymiana starych wind towarowych oddanych do użytku w dniu 16 stycznia 1989r. na nowe w miejscach istniejących szybów windowych

Do zadań modernizacyjnych należy:

- dostosowanie wind do obowiązujących wymogów bloku żywieniowego,
- dostosowanie do obowiązujących przepisów bezpieczeństwa pożarowego,
- całkowitą modernizację maszynowni,
- wymiana instalacji elektrycznej w tym instalacji sterowania,
- całkowita wymiana konstrukcji nośnej windy.

II. CZĘŚĆ OPISOWA.

1. Stan istniejący

1.1 Część konstrukcyjna.

Podstawową funkcją budynku jest dydaktyka. Obiekt wzniesiono jako budynek mudowany z podłużnymiścianami osłonowymi. Budynek posiada dwie kondygnacje, jest częściowo podpiwniczony, wykonany jest z elementów nie rozprzestrzeniających ognia. Budynek nie posiada ogrzewanego szybu dźwigu towarowego. Istniejący szyb windowy wykonany został jako niezależny oddylatowany trzon żelbetowy o wymiarach 90x1000 cm,

w którym użytkuje się dźwig towarowy typu PPD "towarowy", nr fabr. 56048, rok produkcji 1988 rok montażu 1989 produkcji Zakładów Urządzeń Dźwigowych Warszawa, o udźwigu 100 kg. Na poszczególnych kondygnacjach (łącznie z piwnicą) wykonane są otwory drzwiowe na wysokości parapetu

Omawiane szyby mieszczą się wewnątrz ogrzewanego budynku i poprzez połączenie powietrzne z przestrzenią temperatura w szybie będzie miała temperaturę w granicach $+15^{\circ}\text{C}$ do $+30^{\circ}\text{C}$.

Na poziomie dachu budynku nie ma maszynowni, maszynownia znajduje się w nadszybiu windy, czyli nad piętem.

1.2 Część elektryczna.

Według opracowania branży elektrycznej.

2. Stan projektowany.

2.1 Część konstrukcyjna.

Podstawowym kryterium doboru dźwigu są kryteria dostosowawcze do obowiązujących przepisów, wymiary szybu windowego oraz możliwości zainstalowania urządzenia w maszynowni.

Przy doborze dźwigu posłużono się informacjami technicznymi krajowych producentów dźwigów.

Dobrano 2 dźwigi towarowe małe firmy DKG typu 100.45/0. Dźwig w pełni przystosowany dla w/w szybu windowego spełniający wymagania dla budownictwa użyteczności publicznej oraz wymagania stawiane przez zamawiającego.

Dopuszcza się zastosowanie innego rodzaju dźwigu, który będzie równorzędnym jakościowo i technicznie i spełniał będzie wyżej wymienione warunki montażu i przekształceń budowlanych.

Dane charakterystyczne dobranych małych dźwigów towarowych o udźwigu 100kg:

- Wszystkie drzwi dźwigu o odporności ogniowej EI 60 z samozamykaczem,
- Typ dźwigu 100.45/0,
- Wysokość podnoszenia dla windy 1 5,66m oraz dla windy 2 8,70m,
- Ilość przystanków dla windy 1 – 2 przystanki, oraz dla windy 2 – 3 przystanki,
- Ilość dojsć – jedno,
- Kabiny nie przelotowe,
- Kabiny o wymiarach : szerokość 600mm głębokość 750 mm wysokość 800mm,
- Drzwi szybowe gilotynowe szerokość 600mm wysokość 800mm,
- Próg drzwi na poziomie 50mm I 60 mm od podłogi ,
- Dostępna wysokość nadszybia 1400mm,
- Dostępna głębokość podszybia 600mm,
- Maszynownia na nadszybiu,
- Udźwig 100kg,
- Prędkość 0,45 m/s,
- Sterowanie przyciskowe zew.,
- Drzwi przystankowe gilotynowe o EI 60 z samozamykaczem,
- Załadowanie jednostronne,
- Kabina wykonana ze stali nierdzewnej,
- Standard wykonania stal nierdzewna ,
- Zabezpieczenie elektryczne według projektu branży elektrycznej ,
- Przeciw waga w zestawie według danych producenta,
- Liny nośne średnica, długość, rodzaj stali według danych producenta,
- Wciągarka -tarcza napędkowa według danych producenta,

2.2 Demontaż.

- demontaż istniejących elementów dźwigu z zachowaniem wszelkich obowiązujących norm i przepisów,
- usunięcie zdemontowanych elementów dźwigu i przekazanie w obrębie budowy (lub wg innych ustaleń utylizacja i przedstawienie dowodu utylizacji),
- montaż urządzeń dźwigowych w szybie, maszynowni, w i na kabinie, na przystankach,
- uruchomienie urządzenia, przekazanie użytkownikowi.
- Ze starego dźwigu nie pozostają żadne element.

2.3 Prace budowlane.

- dostosowanie otworów drzwiowych do zainstalowania nowych drzwi,
- mycie i malowanie ścian szybu i maszynowni i wykonanie ewentualnie wylewek wyrównujących,

2.4 Gwarancja i wymagania od wykonawcy.

- okres gwarancji na nowo zamontowane urządzenia musi wynosić min. 60 miesięcy.
- musi być zagwarantowany serwis zamontowanych urządzeń przez wysoko wykwalifikowany własny personel firmy oraz całodobowe pogotowie dźwigowe.
- Po stronie wykonawcy należy wykonanie pełnej dokumentacji technicznej dla dozoru technicznego I wykonanie skutecznego odbioru wind przez urząd dozoru technicznego.

2.5 Uwagi końcowe

1. Przed przystąpieniem do robót budowlanych wszystkie wymiary uzgodnić z dostawcą windy.
2. Roboty należy wykonać zgodnie z Warunkami wykonania i odbioru robót budowlano- montażowych.
3. Roboty prowadzić pod nadzorem osoby z uprawnieniami.
4. Odstępstwa i zmiany w projekcie są możliwe po uzyskaniu zgody autora projektu.
5. Zgodnie z przepisami o ochronie przeciwpożarowej klatka schodowa powinna być obudowana i zamykana drzwiami oraz wyposażona w urządzenia zapobiegające zadymieniu lub służące do usuwania dymu. Niniejszy projekt nie obejmuje wykonania w/w zakresu.

III. CZĘŚĆ RYSUNKOWA.

1. Rys. 1 – Istniejący szyb windy.
2. Rys. 2 – Schemat dobranego typu windy.
3. Rys. 3 – Założenia do zamówienia małego dźwigu towarowego.
4. Rys. 4 – Założenia do zamówienia małego dźwigu towarowego.

IV. ZAŁĄCZNIKI

1. Widok dobranego typu windy małej towarowej 100.45/0.
2. Instrukcja montażu małego dźwigu towarowego 100.45/0.
3. Instrukcja eksploatacji.

Podpis opracowywujących :